

GEX

16 - 18 - 20s



Carretillas elevadoras electrónicas de cuatro ruedas



1,6 - 1,8 - 2,0 t



La Revolución en 48



Voltios



LA SERIE GEX 16-18-20s CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS DE CUATRO RUEDAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA DE UN SISTEMA 100% DE CORRIENTE ALTERNA. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA GEX 16-18-20s UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK.

• Motores de corriente alterna: 100% AC

Reconociendo la ventaja de la tecnología de la corriente alterna en motores, CLARK ha desarrollado la serie GEX 16-18-20s con todos los motores de corriente alterna. Esto permite que no hayan ni escobillas en los motores, ni conmutadores para las maniobras y se elimina, de este modo, costes de mantenimiento. Con este sistema los motores sufren menos desgaste y trabajan con menos temperatura. Son totalmente estancos para no permitir la entrada de polvo o suciedad y los ambientes húmedos no son un problema, por lo que hay una gran satisfacción con esta tecnología en el sector alimentario y en usos en exteriores. La equipación incluye un detector de temperatura en todos los motores.



• Control de los motores

El control de los motores de 48 voltios se realiza mediante un controlador doble para los motores de tracción y otro para el motor de la bomba hidráulica protegidos por el contrapeso y un capó de acceso con un novedoso diseño a modo de automóvil.



El control monitoriza constantemente la temperatura propia y la de los motores. Si la temperatura de cualquiera de ellos alcanzase su límite térmico establecido, el control reduciría gradualmente la alimentación de corriente al sistema para facilitar, de este modo, la reducción de temperatura. Cuando la temperatura vuelve a su estado normal, se restablece totalmente la

potencia. Este sistema ofrece un nuevo nivel de protección y reduce considerablemente el riesgo de quemado de los motores y de los controladores.

El control del sistema hidráulico alimenta al motor de la bomba hidráulica únicamente a la velocidad requerida. La velocidad de elevación es proporcional a la palanca hidráulica de elevación maniobrada por el conductor a modo de aceleración controlada. La función de inclinación y las funciones auxiliares trabajan a velocidades prefijadas; esto permite al sistema conservar energía por la entrega, únicamente, del caudal hidráulico necesario.

• Frenos de discos bañados en aceite

La tracción independiente en cada rueda delantera asegura unas magníficas prestaciones en cualquier tipo de suelo y condiciones. Además, la serie GEX 16-18-20s equipa de serie frenos de discos bañados en aceite para aumentar las prestaciones de maniobrabilidad y seguridad.



El arte de ser producido

• Mástiles, tableros y desplazadores

Los mástiles, tableros y desplazadores son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos que aseguran una gran fiabilidad y durabilidad. El desplazador de carga lateral es integral y de serie en toda la gama.



ctivo



• Panel

En el panel de instrumentos podemos visualizar toda la información necesaria: el contador horario, velocímetro digital, el recordatorio del cinturón de seguridad y del freno de estacionamiento, además del indicador de batería descargada y los mensajes de estado de la carretilla. Existen cuatro modos de conducción seleccionables desde el panel:

modo tortuga, modo económico, modo normal y modo potencia. Además, un icono de dirección permite al conductor saber que dirección tomará la carretilla antes de iniciar la marcha.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie GEX 16-18-20s viene equipada con faros delanteros, luces intermitentes, dos espejos retrovisores, luces traseras completas, acústico de marcha atrás y luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable.



• Asiento

Los asientos contorneados de la serie GEX 16-18-20s son totalmente regulables y están equipados de serie con suspensión. Si el sistema hidráulico se opera, como opción, mediante "joysticks" o "fingertips", entonces un reposabrazo en el lateral del asiento facilita el trabajo y lo hace más confortable y productivo.



• Radio de giro perfecto

La serie GEX 16-18-20s equipa un eje de dirección para giros cerrados, que permite un radio de giro perfecto de 101°. Este resistente y perdurable eje de dirección ha sido diseñado para garantizar una conducción más suave y precisa, y lo que es más importante, se encuentra protegido para prevenir golpes fortuitos exteriores.

También existen múltiples tipos de cubiertas y compuestos para las ruedas.

• Bastidor de acero

La robusta y compacta estructura de acero forma una sola pieza que asegura la protección de los principales componentes internos. Este bastidor con duros contornos proporciona una estructura segura y duradera para los trabajos pesados ya que está fabricado con un acero de un grueso considerable. El resto de componentes que cubren el chasis como el capó que protege los equipos electrónicos, las tomas de aire de ventilación y el capó del asiento, también están fabricados de metal, no con plásticos.

• Especificaciones

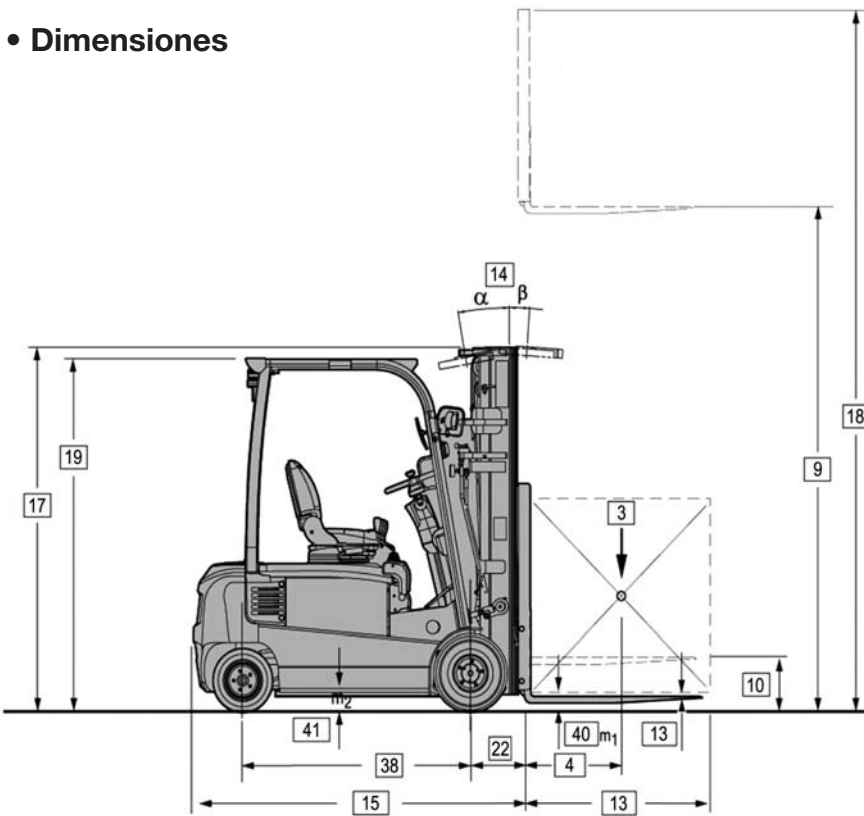
Características	1	Fabricante		CLARK			
	2	Modelo		GEX 16	GEX 18	GEX 20s	
	3	Capacidad de carga	kg	1600	1800	2000	
	4	Centro de carga	mm	500			
	5	Tipo de motor		Eléctrica a 48V			
	6	Posición de conducción		Conductor sentado			
	7	Tipo de cubiertas		Superelásticas			
	8	Ruedas(x=motrices)	Delanteras/Traseras		2 x / 2		
Dimensiones Básicas	9	Altura máxima de la horquilla	mm	3085			
	10	Elevación libre	mm	132			
	12	Tablero	Ancho/Clase	mm	1040 / FEM II		
	13	Medidas horquilla	Alto/Ancho/Largo	mm	45 x 100 x 1070		
	14	Ángulo inclinación mástil	Atrás/Adelante	Grad.	6 / 6		
	15	Longitud hasta la cara de la horquilla	mm	1978	2086		
	16	Anchura	mm	1059		1122	
	17	Altura con mástil replegado	mm	2060			
	18	Altura mástil extendido sin reja	mm	4323			
	19	Altura del tejadillo	mm	2055		2059	
	20	Altura del asiento	mm	856			
	21	Radio de giro	mm	1638	1746		
22	Distancia a la carga	mm	358				
Rendimientos	24	Velocidad máx. marcha	Con/Sin carga	km/h	15 / 16		
	25	Velocidad máx. elevación	Con/Sin carga	mm/s	0,40 / 0,50	0,37 / 0,50	0,35 / 0,50
	26	Velocidad máx. descenso	Con/Sin carga	mm/s	0,57 / 0,52		
	27	Fuerza de arrastre con carga (S2-5 min)		N	7277	7698	7326
	28	Fuerza de arrastre sin carga (S2-5 min)		N	16357	16397	16053
	30	Gradeabilidad máx. con/sin carga (S2-5 min)		%	21,3 / 37,7	22,1 / 35,2	22,4 / 31,8
Pesos	32	Peso con peso mínimo batería		kg	3132	3235	3409
	33	Peso con carga eje	Delantero/Trasero	kg	3979 / 753	4373 / 662	4759 / 650
	34	Peso sin carga eje	Delantero/Trasero	kg	1416 / 1716	1490 / 1745	1559 / 1850
Mecanismo de conducción	35	Número de ruedas	Delantero/Trasero		2 / 2		
	36	Medidas ruedas delanteras		in	18x7-8		200/50-10
	37	Medidas rueda trasera (doble)		in	15x4.5-8		
	38	Distancia entre ejes, batalla		mm	1312	1420	
	39	Ancho de vía	Delantero/Trasero	mm	905 / 870		915 / 870
	40	Altura mínima, cargada, en el punto m1		mm	85		
	41	Altura a mitad batalla		mm	84		87
	42	Freno de servicio			Hidráulico con discos bañados en aceite		
43	Freno de estacionamiento			Palanca aplicable con la mano			
Accionamiento	44	Batería acorde a especificaciones DIN			DIN43531A		
	45	Capacidad máxima batería (a 5h)	V/Ah	500	625		
	46	Peso mínimo de la batería	kg	708	856		
	47	Motor de tracción	kW	2 x 4,4			
	48	Motor de elevación	kW	15,2			
	54	Control de los motores		Un controlador doble para la tracción y un controlador para la hidráulica			
Otros	57	Presión hidráulica para implementos	bar	Regulable			
	58	Nivel sonoro a la altura del conductor	dB(A)	72			

• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

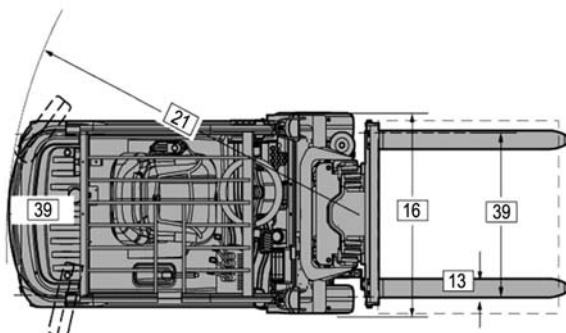
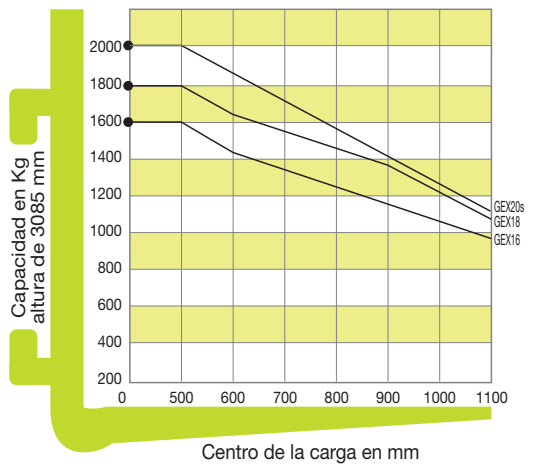
• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y sin desplazador

Tipo	Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)				
		Mástil replegado	Mástil extendido		Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	GEX16	GEX18	GEX20s	
			Con rejilla	Sin rejilla								mm
Mástil de dos niveles (duplex)	2085	1560	3310	2693	132	mm	mm	6	6	1600	1800	2000
	2585	1810	3810	3193				6	6	1600	1800	2000
	2785	1905	4010	3393				6	6	1600	1800	2000
	3085	2060	4310	3693				6	6	1600	1800	2000
	3385	2205	4610	3993				6	6	1600	1800	2000
	3585	2310	4810	4193				6	6	1600	1800	2000
	3795	2415	5020	4403				6	6	1600	1800	2000
	4075	2555	5300	4683				6	6	1600	1800	2000
	4585	3010	5810	5277				6	6	1600	1750	1950
	5085	3260	6310	5777				3	3	1550	1700	1900
Mástil de tres niveles (triplex)	3970	1835	5195	4578	597	1227	6	6	1600	1800	2000	
	4345	1960	5570	4953	722	1352	6	6	1600	1750	1950	
	4780	2105	6005	5388	867	1497	6	6	1550	1700	1900	
	5185	2255	6410	5793	1017	1647	3	3	1500	1650	1850	
	5565	2415	6790	6173	1177	1807	3	3	1450	1600	1800	
	5740	2480	6965	6348	1242	1872	3	3	1400	1550	1700	
	6015	2605	7240	6623	1367	1997	3	3	1400	1550	1700	
	6470	2795	7695	7078	1557	2187	3	3	-	-	1650	
7075	3050	8300	7683	1812	2442	3	3	-	-	1450		

• Dimensiones



• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor.

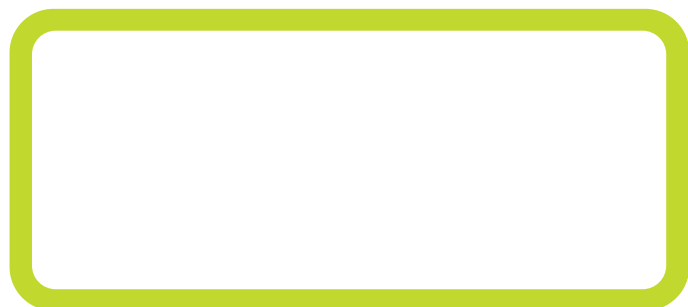


CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



DISTRIBUIDOR OFICIAL



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

SF/GEX16/09

sftrucks.com

