

GEX

20 - 25 - 30



Carretillas elevadoras electrónicas de cuatro ruedas



2,0 - 2,5 - 3,0 t



La Revolución en 80



Voltios



LA SERIE GEX 20-25-30 CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS DE CUATRO RUEDAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA DE UN SISTEMA 100% DE CORRIENTE ALTERNA. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA GEX 20-25-30 UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK.

• Motores de corriente alterna: 100% AC

Reconociendo la ventaja de la tecnología de la corriente alterna en motores, CLARK ha desarrollado la serie GEX 20-25-30 con todos los motores de corriente alterna. Esto permite que no hayan ni escobillas en los motores, ni conmutadores para las maniobras y se elimina, de este modo, costes de mantenimiento. Con este sistema los motores sufren menos desgaste y trabajan con menos temperatura. Son totalmente estancos para no permitir la entrada de polvo o suciedad y los ambientes húmedos no son un problema, por lo que hay una gran satisfacción con esta tecnología en el sector alimentario y en usos en exteriores. La equipación incluye un detector de temperatura en todos los motores.



• Control de los motores

El control de los motores de 80 voltios se realiza mediante un controlador doble para los motores de tracción y otro para el motor de la bomba hidráulica protegidos por el contrapeso y un capó de acceso con un novedoso diseño a modo de automóvil.



El control monitoriza constantemente la temperatura propia y la de los motores. Si la temperatura de cualquiera de ellos alcanzase su límite térmico establecido, el control reduciría gradualmente la alimentación de corriente al sistema para facilitar, de este modo, la reducción de temperatura. Cuando la temperatura vuelve a su estado normal, se reestablece totalmente la

potencia. Este sistema ofrece un nuevo nivel de protección y reduce considerablemente el riesgo de quemado de los motores y de los controladores.

El control del sistema hidráulico alimenta al motor de la bomba hidráulica únicamente a la velocidad requerida. La velocidad de elevación es proporcional a la palanca hidráulica de elevación maniobrada por el conductor a modo de aceleración controlada. La función de inclinación y las funciones auxiliares trabajan a velocidades prefijadas; esto permite al sistema conservar energía por la entrega, únicamente, del caudal hidráulico necesario.

• Frenos de discos bañados en aceite

La tracción independiente en cada rueda delantera asegura unas magníficas prestaciones en cualquier tipo de suelo y condiciones. Además, la serie GEX 20-25-30 equipa de serie frenos de discos bañados en aceite para aumentar las prestaciones de maniobrabilidad y seguridad.



El arte de ser producido

• Mástiles y tableros

Los mástiles y tableros son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos, lo cual asegura una gran fiabilidad y durabilidad.



ctivo



• Panel

En el panel de instrumentos podemos visualizar toda la información necesaria: el contador horario, velocímetro digital, el recordatorio del cinturón de seguridad y del freno de estacionamiento, además del indicador de batería descargada y los mensajes de estado de la carretilla. Existen cuatro modos de conducción seleccionables desde el panel: modo tortuga, modo económico, modo normal

y modo potencia. Además, un icono de dirección permite al conductor saber que dirección tomará la carretilla antes de iniciar la marcha.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie GEX 20-25-30 viene equipada con faros delanteros, luces intermitentes, dos espejos retrovisores, luces traseras completas, acústico de marcha atrás y luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable.



• Asiento

Los asientos contorneados de la serie GEX 20-25-30 son totalmente regulables y están equipados de serie con suspensión. Si el sistema hidráulico se opera, como opción, mediante "joysticks", entonces un reposabrazo en el lateral del asiento facilita el trabajo y lo hace más confortable y productivo.

• Radio de giro perfecto del 110%

La serie GEX 20-25-30 equipa un eje de dirección para giros cerrados, que permite un radio de giro perfecto del 110%. La dirección es hidrostática, de máxima precisión, rápida y suave. El cilindro de dirección está protegido contra golpes fortuitos exteriores.



• Facilidad de mantenimiento

El acceso al compartimento de los motores, de los filtros y de los controles es muy simple. Basta con sacar el suelo reposapiés y levantar el capó trasero sin la necesidad de emplear herramientas.

• Especificaciones

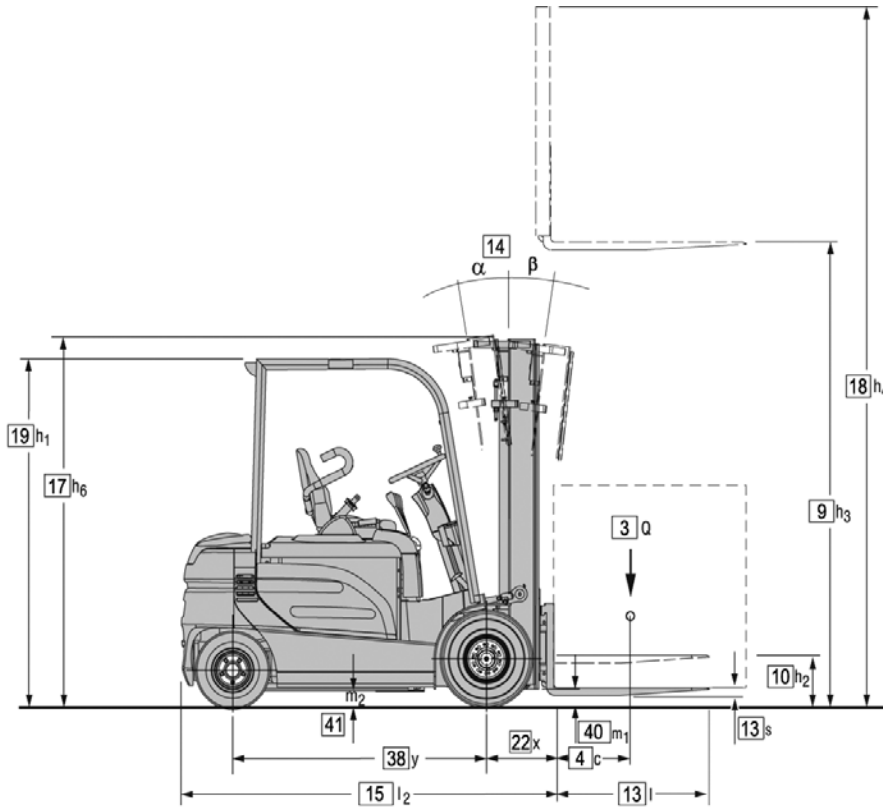
Características	1	Fabricante			CLARK		
	2	Modelo			GEX 20	GEX 25	GEX 30
	3	Capacidad de carga		kg	2000	2500	3000
	4	Centro de carga		mm	500		
	5	Tipo de motor			Eléctrica a 80V		
	6	Posición de conducción			Conductor sentado		
	7	Tipo de cubiertas			Superelásticas		
	8	Ruedas(x=motrices)	Delanteras/Traseras			2 x / 2	
Dimensiones Básicas	9	Altura máx. horquilla a capacidad nominal		mm	3195		
	10	Elevación libre		mm	110		
	12	Tablero	Ancho/Clase	mm	1040 / FEM II		1040 / FEM III
	13	Medidas horquilla	Alto/Ancho/Largo	mm	45 x 100 x 1070		45 x 122 x 1070
	14	Ángulo inclinación mástil	Atrás/Adelante	Grad.	8 / 8		
	15	Longitud hasta la cara de la horquilla		mm	2338		2480
	16	Anchura		mm	1230		
	17	Altura con mástil replegado		mm	2154		
	18	Altura mástil extendido con apoyacargas		mm	4414		4484
	19	Altura del tejadillo		mm	2148		
	21	Radio de giro		mm	1905		2000
	22	Distancia a la carga		mm	410		
Rendimientos	24	Velocidad máx. marcha	Con/Sin carga	km/h	15,7 / 16,7	15,4 / 16,7	15,2 / 16,6
	25	Velocidad máx. elevación	Con/Sin carga	mm/s	480 / 540	410 / 540	380 / 500
	26	Velocidad máx. descenso	Con/Sin carga	mm/s	470 / 430		
	29	Gradeabilidad a 1,6 km/h con/sin carga		%	35,9 / 25,3	32,2 / 24,7	29,6 / 25,0
Pesos	32	Peso con peso mínimo batería		kg	4035	4235	4330
	33	Peso con carga eje	Delantero/Trasero	kg	5216 / 819	6115 / 620	6755 / 575
	34	Peso sin carga eje	Delantero/Trasero	kg	2088 / 1947	2133 / 2102	2178 / 2152
Chasis	35	Número de ruedas	Delantera/Trasera		2 / 2		
	36	Medidas ruedas delanteras		in	23x9-10		23x10-12
	37	Medidas rueda trasera		in	18x7-8		
	38	Distancia entre ejes, batalla		mm	1610		1750
	39	Ancho de vía	Delantera/Trasera	mm	1005 / 966		
	40	Altura mínima, cargada, en el punto m1		mm	135		
	41	Altura a mitad batalla, en el punto m2		mm	75		
	42	Freno de servicio			Hidráulico con discos bañados en aceite		
43	Freno de estacionamiento			Palanca aplicable con la mano			
Motor y Transmisión	45	Capacidad máxima batería (a 5h)		V/Ah	620	775	
	46	Peso mínimo de la batería		kg	1558	1863	
	47	Motor de tracción		kW	2 x 7,8		
	48	Motor de elevación		kW	19,1		
	54	Control de los motores			Un variador doble para la tracción y un variador para la hidráulica		
57	Presión hidráulica para implementos		bar	Regulable			
58	Nivel sonoro a la altura del conductor		dB(A)	73			

• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

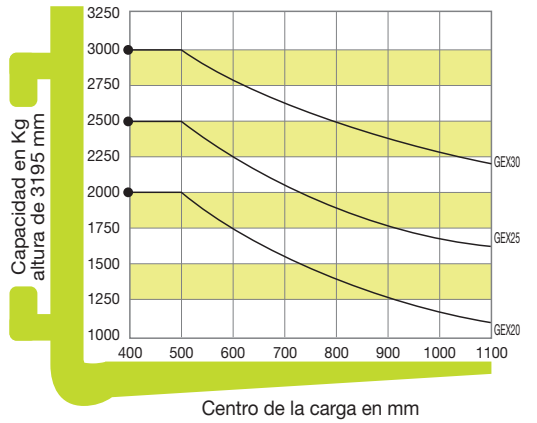
• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y sin desplazador lateral

Tipo	Altura máxima de la horquilla	Altura total del mástil		Elevación libre		Inclinación del mástil		Capacidad (a 500mm)				
		Mástil replegado	Mástil extendido		Con rejilla	Sin rejilla	Adel.	Atrás	GEX20	GEX25	GEX30	
			Con rejilla	Sin rejilla								mm
Mástil de dos niveles (duplex)	2015	1585	3349	2727	110	mm	mm	8	8	2000	2500	3000
	2575	1865	3909	3287				8	8	2000	2500	3000
	2875	2015	4209	3587				8	8	2000	2500	3000
	3195	2175	4529	3907				8	8	2000	2500	3000
	3725	2470	4959	4337				8	8	2000	2500	3000
	3860	2545	5094	4472				8	8	2000	2500	3000
	4165	2815	5399	4777				6	5	2000	2500	3000
	4380	3015	5614	4992				6	5	1900	2300	2800
	4620	3245	5854	5232				6	5	1800	2200	2550
	5170	3510	6404	5782				3	5	1700	2100	2350
Mástil de tres niveles (triplex)	3860	1855	5079	4483	636	1232	6	5	2000	2500	3000	
	4320	2005	5539	4943	786	1382	6	5	2000	2500	3000	
	4800	2165	6019	5423	946	1542	6	5	1900	2300	2700	
	5210	2305	6429	5823	1086	1682	3	5	1700	2050	2450	
	5520	2465	6749	5843	1236	1832	3	5	1600	1800	2250	
	5740	2540	6969	6153	1311	1907	3	5	1500	1650	2000	
	6100	2700	7329	6373	1471	2067	3	5	1300	1350	1750	
	6370	2810	7599	6733	1581	2177	3	3	1200	1250	1600	
	6830	3010	8059	7003	1781	2377	3	3	1000	1100	1350	
7315	3240	8544	7463	2011	2607	3	3	900	1000	1200		

• Dimensiones



• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor.

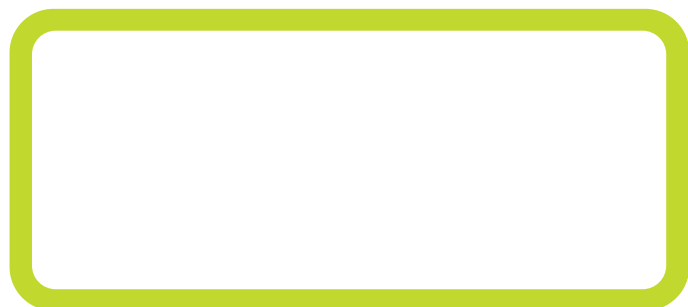


CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



DISTRIBUIDOR OFICIAL



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

SF/GEX30/09

sftrucks.com

