

GTX 16 - 18 - 20s



Carretillas elevadoras electrónicas de tres ruedas



1,6 - 1,8 - 2,0 t



Construïdas para du



rar



LA SERIE GTX 16-18-20s CONTINÚA CON LA EVOLUCIÓN DE NUESTRO DESARROLLO DE LAS CARRETILLAS ELEVADORAS DE TRES RUEDAS CON EFICIENCIA, BAJO MANTENIMIENTO Y LA POTENCIA DE UN SISTEMA 100% DE CORRIENTE ALTERNA. SU DISEÑO ROBUSTO, PERO CONFORTABLE, SU MANIOBRABILIDAD, SU SEGURIDAD Y SUS CAPACIDADES DE CARGA, TAMBIÉN A GRANDES ALTURAS, HACEN DE LA GTX 16-18-20s UNA CARRETILLA CON LAS PRESTACIONES QUE USTED ESPERA DE CLARK: EL INVENTOR DE LA CARRETILLA ELEVADORA DE TRES RUEDAS.

• Motores de corriente alterna: 100% AC

Reconociendo la ventaja de la tecnología de la corriente alterna en motores, CLARK ha desarrollado la serie GTX 16-18-20s con todos los motores de corriente alterna. Esto permite que no hayan ni escobillas en los motores, ni conmutadores para las maniobras y se elimina, de este modo, costes de mantenimiento. Con este sistema los motores sufren menos desgaste y trabajan con menos temperatura. Son totalmente estancos para no permitir la entrada de polvo o suciedad y los ambientes húmedos no son un problema, por lo que hay una gran satisfacción con esta tecnología en el sector alimentario y en usos en exteriores. La equipación incluye un detector de temperatura en todos los motores.



• Control de los motores

El control de los motores de 48 voltios se realiza mediante un controlador doble para los motores de tracción y otro para el motor de la bomba hidráulica protegidos por el contrapeso y un capó de acceso con un novedoso diseño a modo de automóvil.



El control monitoriza constantemente la temperatura propia y la de los motores. Si la temperatura de cualquiera de ellos alcanzase su límite térmico establecido, el control reduciría gradualmente la alimentación de corriente al sistema para facilitar, de este modo, la reducción de temperatura. Cuando la temperatura vuelve a su estado normal, se reestablece totalmente la

potencia. Este sistema ofrece un nuevo nivel de protección y reduce considerablemente el riesgo de quemado de los motores y de los controladores.

El control del sistema hidráulico alimenta al motor de la bomba hidráulica únicamente a la velocidad requerida. La velocidad de elevación es proporcional a la palanca hidráulica de elevación maniobrada por el conductor a modo de aceleración controlada. La función de inclinación y las funciones auxiliares trabajan a velocidades prefijadas; esto permite al sistema conservar energía por la entrega, únicamente, del caudal hidráulico necesario.

• Frenos de discos bañados en aceite

La tracción independiente en cada rueda delantera asegura unas magníficas prestaciones en cualquier tipo de suelo y condiciones. Además, la serie GEX 16-18-20s equipa de serie frenos de discos bañados en aceite para aumentar las prestaciones de maniobrabilidad y seguridad.



El arte de ser producido

• Mástiles, tableros y desplazadores

Los mástiles, tableros y desplazadores son de gran robustez y poseen unos rodamientos con lubricación sellada. Además, todos los tableros instalan 6 rodamientos que aseguran una gran fiabilidad y durabilidad. El desplazador de carga lateral es integral y de serie en toda la gama.



ctivo



• Panel

En el panel de instrumentos podemos visualizar toda la información necesaria: el contador horario, velocímetro digital, el recordatorio del cinturón de seguridad y del freno de estacionamiento, además del indicador de batería descargada y los mensajes de estado de la carretilla. Existen cuatro modos de conducción seleccionables desde el panel:

modo tortuga, modo económico, modo normal y modo potencia. Además, un icono de dirección permite al conductor saber que dirección tomará la carretilla antes de iniciar la marcha.

• Alumbrado y señalización

En aras de la seguridad y comodidad del conductor, toda la serie GTX 16-18-20s viene equipada con faros delanteros, luces intermitentes, dos espejos retrovisores, luces traseras completas, acústico de marcha atrás y luz destellante de señalización.

• Habitáculo del conductor

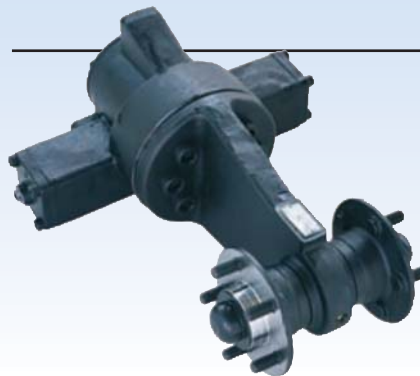
La totalidad del habitáculo ha sido diseñado pensando en la ergonomía del conductor. Así, el conductor se puede concentrar en el trabajo y realizarlo de manera más segura y eficiente con menor fatiga. Los pedales son similares a la de los automóviles y aseguran maniobras suaves con muy poco esfuerzo y a la vez dejan un gran espacio para el apoyo de los pies. La columna de dirección es ajustable permitiendo al conductor seleccionar la posición más confortable.



• Asiento

Los asientos contorneados de la serie GTX 16-18-20s son totalmente regulables y están equipados de serie con suspensión. Si el sistema hidráulico se opera, como opción, mediante "joysticks" o "fingertips", entonces un reposabrazo en el lateral del asiento facilita el trabajo y lo hace más confortable y productivo.

• Sistema de dirección



El resistente y perdurable eje de dirección ha sido diseñado para garantizar una conducción más suave y precisa, y lo que es más importante, está situado en una parte protegida de la carretilla. Todos los modelos de la gama GTX están equipados de serie con ruedas dobles traseras superelásticas, por lo que mejoran la tracción y aumenta la durabilidad del eje trasero de dirección y la seguridad en los desplazamientos, así como la carga y descarga de trailers y camiones. También existen múltiples tipos de cubiertas y compuestos para las ruedas.

• Bastidor de acero

La robusta y compacta estructura de acero forma una sola pieza que asegura la protección de los principales componentes internos. Este bastidor con duros contornos proporciona una estructura segura y duradera para los trabajos pesados ya que está fabricado con un acero de un grueso considerable. El resto de componentes que cubren el chasis como el capó que protege los equipos electrónicos, las tomas de aire de ventilación y el capó del asiento, también están fabricados de metal, no con plásticos.

• Especificaciones

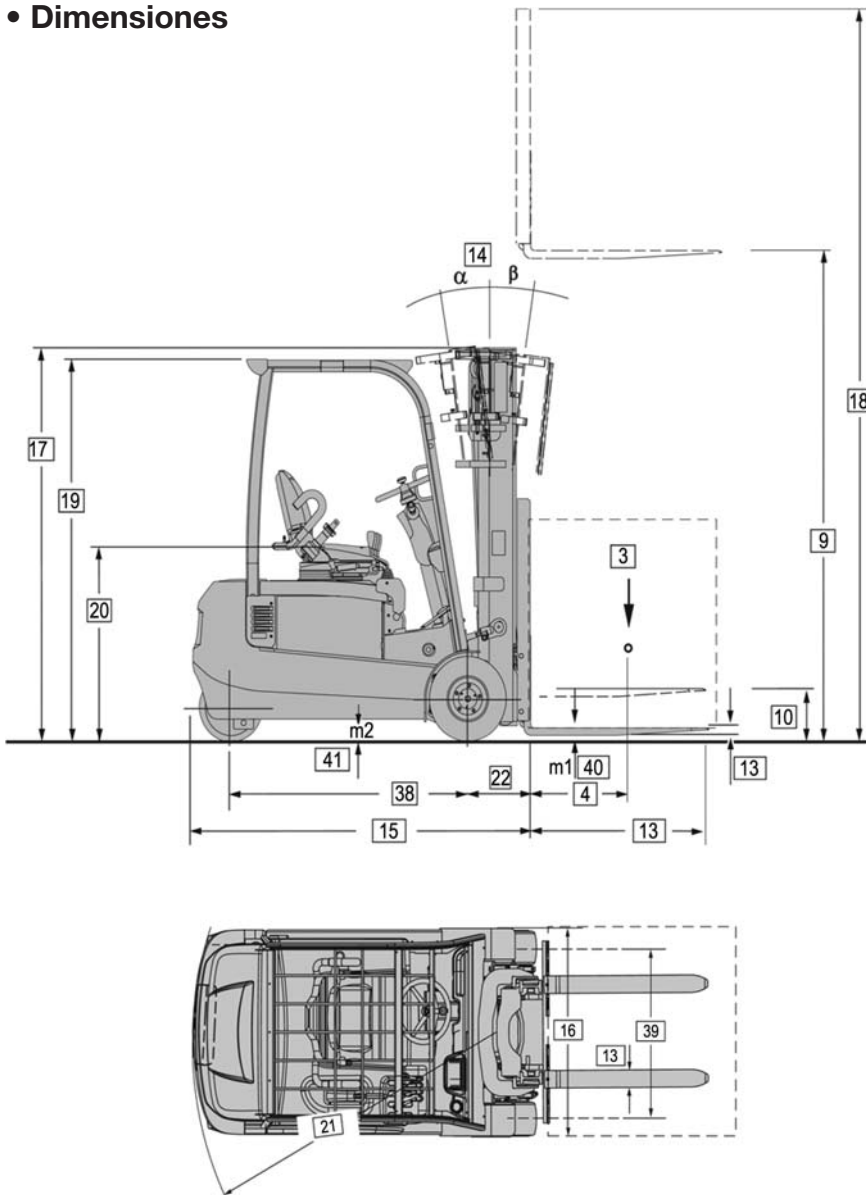
| | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------|---|-------------------------------|---|-------------------------|-------------|
| Características | 1 | Fabricante | | CLARK | | |
| | 2 | Modelo | | GTX 16 | GTX 18 | GTX 20s |
| | 3 | Capacidad de carga | kg | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4 | Centro de carga | mm | 500 | | |
| | 5 | Tipo de motor | | Eléctrica a 48V | | |
| | 6 | Posición de conducción | | Conductor sentado | | |
| | 7 | Tipo de cubiertas | | Superelásticas | | |
| | 8 | Ruedas(x=motrices) | Delanteras/Traseras | | 2 x / 1 (trasera doble) | |
| Dimensiones Básicas | 9 | Altura máxima de la horquilla | mm | 3085 | | |
| | 10 | Elevación libre | mm | 132 | | |
| | 12 | Tablero | Ancho/Clase | mm 1040 / FEM II | | |
| | 13 | Medidas horquilla | Alto/Ancho/Largo | mm 45 x 100 x 1070 | | |
| | 14 | Ángulo inclinación mástil | Atrás/Adelante | Grad. 6 / 6 | | |
| | 15 | Longitud hasta la cara de la horquilla | mm | 1898 | 2006 | 2046 |
| | 16 | Anchura | mm | 1059 | | 1122 |
| | 17 | Altura con mástil replegado | mm | 2060 | | |
| | 18 | Altura mástil extendido sin reja | mm | 3693 | | |
| | 19 | Altura del tejadillo | mm | 2066 | | |
| | 20 | Altura del asiento | mm | 856 | | |
| | 21 | Radio de giro | mm | 1522 | 1630 | 1670 |
| 22 | Distancia a la carga | mm | 358 | | | |
| Rendimientos | 24 | Velocidad máx. marcha | Con/Sin carga | km/h 15 / 16 | | |
| | 25 | Velocidad máx. elevación | Con/Sin carga | 0,40 / 0,50 | 0,37 / 0,50 | 0,35 / 0,50 |
| | 26 | Velocidad máx. descenso | Con/Sin carga | mm/s 0,57 / 0,52 | | |
| | 27 | Fuerza de arrastre con carga (S2-5 min) | N | 7561 | 7384 | 7492 |
| | 28 | Fuerza de arrastre sin carga (S2-5 min) | N | 10523 | 16426 | 16103 |
| | 30 | Gradeabilidad máx. con/sin carga (S2-5 min) | % | 27,3 / 38,5 | 25,7 / 35,7 | 24,7 / 32 |
| Pesos | 32 | Peso con peso mínimo batería | kg | 3051 | 3182 | 3375 |
| | 33 | Peso con carga eje | Delantero/Trasero | kg 4170 / 481 | 4444 / 539 | 4791 / 584 |
| | 34 | Peso sin carga eje | Delantero/Trasero | kg 1640 / 1441 | 1564 / 1618 | 1591 / 1784 |
| Mecanismo de conducción | 35 | Número de ruedas | Delantero/Trasero | 2 / 1 (trasera doble) | | |
| | 36 | Medidas ruedas delanteras | in | 18x7-8 | | 200/50-10 |
| | 37 | Medidas rueda trasera (doble) | in | 15x4.5-8 | | |
| | 38 | Distancia entre ejes, batalla | mm | 1312 | 1420 | |
| | 39 | Ancho de vía | Delantero/Trasero | mm 905 / 194 | | 915 / 194 |
| | 40 | Altura mínima, cargada, en el punto m1 | mm | 85 | | |
| | 41 | Altura a mitad batalla | mm | 100 | | |
| | 42 | Freno de servicio | | Hidráulico con discos bañados en aceite | | |
| 43 | Freno de estacionamiento | | Palanca aplicable con la mano | | | |
| Accionamiento | 44 | Batería acorde a especificaciones DIN | | DIN43531A | | |
| | 45 | Capacidad máxima batería (a 5h) | V/Ah | 500 | 625 | |
| | 46 | Peso mínimo de la batería | kg | 708 | 856 | |
| | 47 | Motor de tracción | kW | 2 x 4,4 | | |
| | 48 | Motor de elevación | kW | 15,2 | | |
| | 54 | Control de los motores | | Un controlador doble para la tracción y un controlador para la hidráulica | | |
| Otros | 57 | Presión hidráulica para implementos | bar | Regulable | | |
| | 58 | Nivel sonoro a la altura del conductor | dB(A) | 68 | | |

• Los componentes y especificaciones pueden ser sometidos a modificaciones sin previo aviso

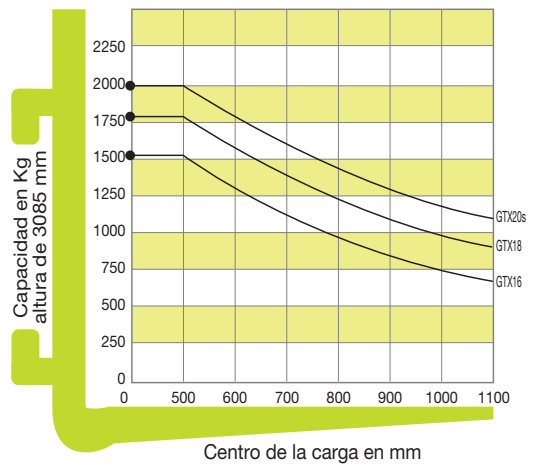
• Especificaciones de los mástiles con ruedas superelásticas y con desplazador integral

| Tipo | Altura máxima de la horquilla | Altura total del mástil | | | Elevación libre | | Inclinación del mástil | | Capacidad (a 500mm) | | | |
|--------------------------------|----------------------------------|-------------------------|------------------|-------------|-----------------|-------------|------------------------|-------|---------------------|-------|--------|------|
| | | Mástil replegado | Mástil extendido | | Con rejilla | Sin rejilla | Adel. | Atrás | GTX16 | GTX18 | GTX20s | |
| | | | Con rejilla | Sin rejilla | | | | | | | | mm |
| Mástil de dos niveles (duplex) | 2085 | 1560 | 3310 | 2693 | 132 | mm | mm | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 2585 | 1810 | 3810 | 3193 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 2785 | 1905 | 4010 | 3393 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3085 | 2060 | 4310 | 3693 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3385 | 2205 | 4610 | 3993 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3585 | 2310 | 4810 | 4193 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 3795 | 2415 | 5020 | 4403 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4075 | 2555 | 5300 | 4683 | | | | 6 | 6 | 1600 | 1800 | 2000 |
| | 4585 | 3010 | 5810 | 5277 | | | | 6 | 6 | 1550 | 1750 | 2000 |
| | 5085 | 3260 | 6310 | 5777 | | | | 3 | 3 | 1500 | 1650 | 1850 |
| | Mástil de tres niveles (triplex) | 3970 | 1835 | 5195 | | | | 4578 | 597 | 1227 | 6 | 6 |
| 4345 | | 1960 | 5570 | 4953 | 722 | 1352 | 6 | 6 | 1550 | 1750 | 2000 | |
| 4780 | | 2105 | 6005 | 5388 | 867 | 1497 | 6 | 6 | 1500 | 1700 | 1950 | |
| 5185 | | 2255 | 6410 | 5793 | 1017 | 1647 | 3 | 3 | 1450 | 1650 | 1850 | |
| 5565 | | 2415 | 6790 | 6173 | 1177 | 1807 | 3 | 3 | 1400 | 1600 | 1800 | |
| 5740 | | 2480 | 6965 | 6348 | 1242 | 1872 | 3 | 3 | - | - | 1750 | |
| 6015 | | 2605 | 7240 | 6623 | 1367 | 1997 | 3 | 3 | - | - | 1700 | |
| 6470 | | 2795 | 7695 | 7078 | 1557 | 2187 | 3 | 3 | - | - | 1650 | |
| 7075 | 3050 | 8300 | 7683 | 1812 | 2442 | 3 | 3 | - | - | 1400 | | |

• Dimensiones



• Capacidades



LA MAYOR PRODUCTIVIDAD DE LA MANO DE LOS INVENTORES DE LA CARRETILLA ELEVADORA

Comprometidos con las necesidades relativas a la manipulación de material de nuestros clientes desde 1917



Todo empezó cuando en 1917 CLARK inventó el primer producto destinado a la manipulación de material. Hoy en día, nuestro compromiso está encaminado a seguir siendo la compañía más innovadora en la industria de las carretillas elevadoras. Nosotros investigamos y trabajamos muy duro para ofrecerles a ustedes una completa línea de carretillas elevadoras de combustión interna y eléctrica técnicamente superiores.

Ahora ya podemos decir con orgullo: "No importa que trabajo se trate, no le quepa duda de que hay una carretilla CLARK que se adecua perfectamente a él". Además, gracias a un continuado e intenso trabajo, CLARK ha ido innovando para convertirse en el mejor.

No le quepa duda: al elegir CLARK, usted está escogiendo lo mejor.

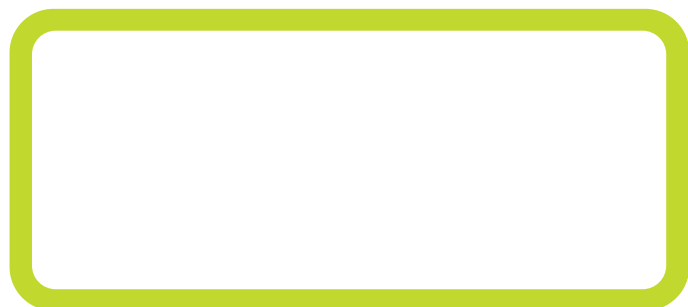


CLARK está especializada en la fabricación de carretillas elevadoras.

CLARK ofrece la mayor calidad y el mejor servicio. Durante casi un siglo, CLARK ha estado marcando las pautas de esta industria para conseguir la mayor productividad en el trabajo y ofrecer fiabilidad y duración en todo el equipamiento destinado a la manipulación de material.

CALIDAD ISO 9001

La incansable búsqueda de la más alta calidad y de las exigentes pautas ecológicas de CLARK han dado como resultado la consecución del certificado ISO 9001 a lo que refiere al diseño, desarrollo, producción, instalación y servicio de carretillas.



DISTRIBUIDOR OFICIAL



Papel ecológico
100% libre de cloro

Impreso en España

SF/GTX16/09

sftrucks.com

